

L'AÉROGOMMEUSE DÉCAPE EN DOUCEUR

L'aérogommage est utilisé pour le décapage de précision, en peinture, ferronnerie, mobilier ou mécanique. Cette technique qui consiste à projeter divers abrasifs à haute vitesse permet d'atteindre les moindres recoins et aspérités d'une pièce.

Texte et photos **Christian Raffaud**



Une cuve pressurisée

Conçue pour décapier ou nettoyer en douceur, l'aérogommeuse projette un abrasif à basse pression sans altérer l'élément travaillé. Équipée d'une lance et d'une buse de petit diamètre, elle permet d'effectuer des travaux de précision et d'atteindre les endroits difficiles d'accès sur le bois, la pierre, le métal, le plastique ou la fibre de verre. Facile à transporter, cet appareil se compose d'un châssis en acier, avec roulettes et poignées, sur lequel repose une cuve étanche pressurisée, équipée d'un flexible et d'une lance porte-buse. Pour projeter l'abrasif, la machine est ensuite raccordée à un compresseur d'air.

1/ Poignée de manœuvre
pour une mise en place rapide sur chantier

2/ Bouchon de remplissage
quart de tour

3/ Cuve pressurisée
4,5 l

4/ Porte de buse
à prise directe

5/ Flexible air + abrasif
de 4 m

6/ Vanne de projection
qui active la projection de l'abrasif

7/ Robinet
réglage débit de l'abrasif

8/ Connexion
pour compresseur moteur 3 CV cuve de 100 à 200 l

9/ Vanne d'arrivée d'air
pour remplissage cuve

10/ Détendeur
avec réglage de la pression de travail

Préparation



Une bonne réserve

Branchez l'aérogommeuse au compresseur. Ce dernier doit avoir une puissance de 3 CV un débit d'air de 300 L/min et une cuve suffisamment grande (entre 100 et 200 l) capable de stocker un maximum d'air, pour un travail en continu.



Remplissage aisé

Pour dévisser le bouchon de remplissage, il faut vider l'air sous pression dans la cuve. Versez l'abrasif en vous aidant d'un entonnoir. Arrêtez-vous à environ 2 ou 3 cm sous l'ouverture pour ne pas gêner la fermeture du bouchon.



Un débit réglable

Le débit d'abrasif se règle à partir d'une vanne. Après avoir ouvert la vanne d'admission d'air, dirigez la buse vers la surface à nettoyer. Si l'abrasif ne sort pas suffisamment, augmentez le débit en dévissant progressivement la molette.



Ajuster la pression

Compresseur connecté ou vrez la vanne d'arrivée d'air, réglez la pression en agissant sur la vis du détendeur. L'abrasion s'effectue entre 0,5 et 4 bar, avec des buses de diamètre intérieur de 2 à 3,5 mm. Ouvrez la vanne de projection pour le travail.



Équipement obligatoire

Le masque de sablage livré avec la machine est essentiel. Équipé d'une cagoule, d'une large visière en Plexiglas interchangeable, il protège la tête, le visage et le cou des projections. Des gants et chaussures fermés sont conseillés.

L'aérogommage se fait dehors par temps sec et sans vent.

Avant de commencer le travail, déployez le flexible complètement pour ne pas avoir de coude qui pourrait gêner la circulation de l'abrasif.

CHRISTIAN RAFFAUD
Journaliste à Système D

Prise en main



Porte-buse en prise directe

Le porte-buse fourni fonctionne en prise directe, en ouvrant la vanne de projection pour pulvériser l'abrasif. Pour de petites surfaces, utilisez une buse entre 2 et 2,5 mm de diamètre intérieur. Sur une surface plane, préférez une buse de 3 à 3,5 mm.

Lance « homme mort »

Le porte-buse à prise directe peut être remplacé par une lance « homme mort » qui permet de couper l'arrivée d'air directement à la poignée. Avant de l'installer, retirez la buse en place, puis entourez le filetage d'un joint en Téflon.



Distance de projection

L'aérogommeuse est idéale pour le décapage de meuble, de chaise, de volets... La projection de l'abrasif se fait en variant la distance du jet. Plus il est près, plus il décape. En l'éloignant, il gomme couche après couche.



Décapage du métal

Le gommage d'une surface métallique peut s'effectuer avec un abrasif à base de Garnet ou avec du bicarbonate pour un travail peu profond, voire des microbilles de verre pour un aspect satiné.

Conseils et astuces



Protéger les abords

Bâchez les abords du chantier en prévision du nettoyage final ou de la récupération de l'abrasif. L'abrasion fait éclater la matière en particules, qui se mélangent à l'abrasif. Certains abrasifs peuvent être réutilisés jusqu'à cinq fois après tamisage.



Débloquer l'abrasif

Il arrive parfois que l'abrasif provoque un bouchage. Pour corriger ce problème, il suffit de manœuvrer la vanne à l'arrière de la machine. Cela permet de faire un appel d'air et pour faire partir le bouchon.



Purger le détendeur

Le détendeur est équipé d'un filtre. Il permet de retenir l'eau contenue dans l'air pour qu'elle ne passe pas dans l'abrasif, au risque de créer des bouchons. Pensez à le vider après chaque utilisation.



Vider la cuve

Une fois le travail terminé, laissez la vanne d'arrivée d'air ouverte quelques secondes en secouant l'aérogommeuse pour vider totalement la cuve. Cela empêche la formation de bouchons de granulats.



Buse en céramique

Les buses utilisées sont en céramique, avec le passage de l'abrasif sous pression, elles se détériorent assez vite, avec un diamètre intérieur qui s'agrandit. Véritables consommables, les buses sont vendues sur le site du fabricant.

DIFFÉRENTES TECHNOLOGIES

Si l'aérogommeuse de notre test est de petite taille avec une capacité de 4,5 l pour 22 kg, certains modèles peuvent aller jusqu'à 100 l. Les prix varient non pas simplement en fonction de la capacité de la machine mais aussi de sa technologie. Il existe des appareils à dépression ou il suffit de mettre l'abrasif dans une trémie. Le granulat

descend par gravité puis il est propulsé par l'air du compresseur. Les prix varient de 100 à 300 euros. Pour les machines à pressurisation comme celle essayée, les prix vont de 300 à 1000 euros en fonction du gabarit. L'appareil de notre test, fait pour des surfaces jusqu'à 5 m² est à 749 euros sans le compresseur.



Quel abrasif choisir ?

Le matériau (bois, métal, plastique, etc.)

la finition (cire, peinture, vernis...) et le niveau de décapage souhaité déterminent le type de buse, la pression d'air et l'abrasif à employer. Se présentant sous forme de poudres plus ou moins fines (la granulométrie la plus couramment utilisée est comprise entre 0,6 et 0,04 mm), les abrasifs sont très divers : Garnet (roche naturelle), silice, silicate d'alumine, corindon, coque de noix broyée, microbilles de verre, bicarbonate... Plus ils sont durs, plus ils sont abrasifs. Le diamètre de la buse (de 2 à 3,5 mm de diamètre) et la pression d'air conditionnent tout autant la consommation d'abrasif que la rapidité du travail.